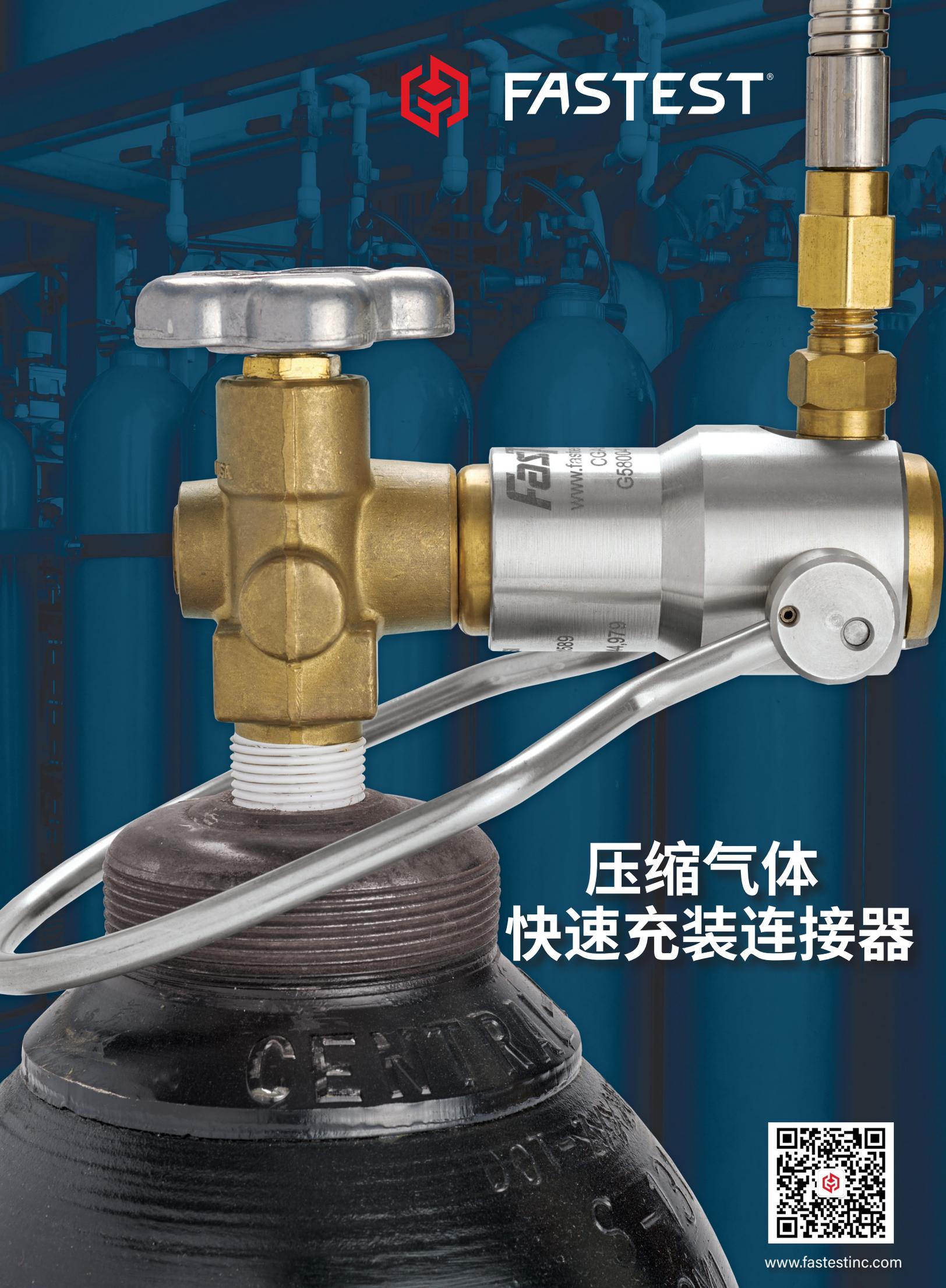




FASTEST®



压缩气体 快速充装连接器



www.fastestinc.com



FASTEST®

工业密封连接技术全球领先

压缩气体 | 车辆系统 | HVAC-R | 医疗生命科学 | 航空航天

FasTest 压缩气体快速充装连接器可降低人员劳动强度,操作更安全,避免了安全事故的发生,全面提升充装效率,降低运营成本。

FasTest 压缩气体快速充装连接器采用“无扭转”的气瓶充装方式,产品自带压力辅助密封技术设计,专利的安全锁定机制在压力下能够快速、安全、无泄漏完成充装。多款样式和手柄设计,适用于集装格充装、汇流排充装、针型瓶阀充装、移动升降架充装等不同应用场景。

FasTest 作为快速连接器行业的世界顶尖品牌,安全、可靠、快速是品牌的一贯宗旨与使命。FasTest的专业团队能快速响应客户需求,不仅为市面上现有规格的瓶阀提供多款标准连接充装产品,针对非标准、非常规的气瓶阀门,也能迅速提供量身定制的连接充装方案。

应用

集装格充装

汇流排充装

医用氧气瓶充装

移动升降架充装



丰富的产品

广泛的标准和定制工程解决方案。



智能工具

支持过程自动化的传感与数据生成工具。



应用专家

根据您的独特需求量身定制优化解决方案。



全球支持

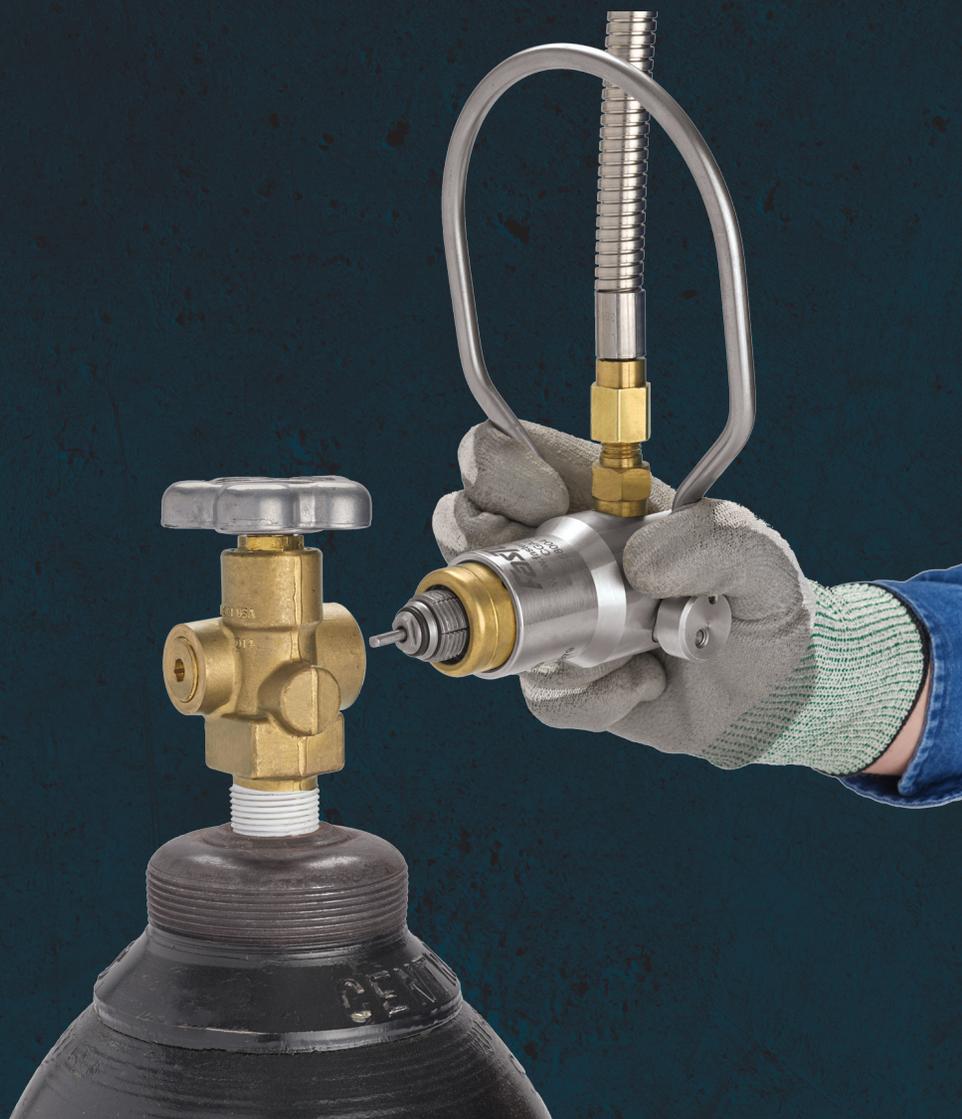
全球分销网络提供本地响应。



卓越品质

ISO 9001 认证;可靠的工具提升产品质量。

快速 高效 安全



充装更多气瓶

适用于市面上所有规格的气瓶阀门充装，增大充气流量，提升效率。



减少重复性操作损伤

简易插拔操作，无需反复剧烈扭转，减轻操作员的工作强度。



即时连接

过气管固定在接头的一端，无需反复装卸，可节省90%的充装时间。



安全第一

压力辅助密封技术设计，紧密连接气瓶阀门，保证安全生产。



强大的交付能力

本地化服务，全球分销网络，能快速响应客户需求，交付迅速。



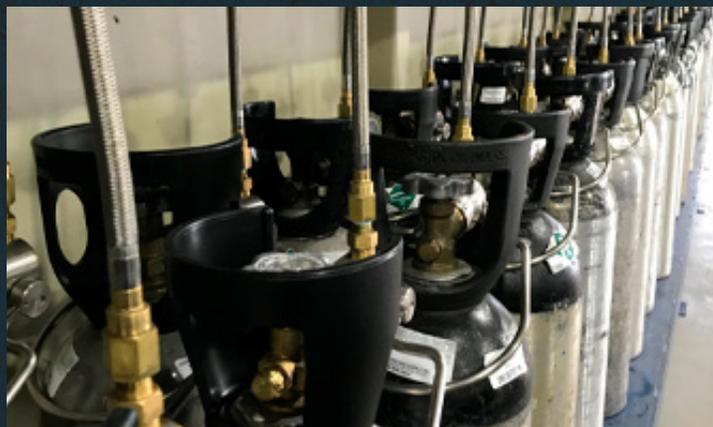
缩短投资回报周期

可靠的密封充装连接器让生产事半功倍，极大提高工作效率，缩短回报周期。

集装箱充装



汇流排充装



医用氧气瓶充装



移动升降架充装



提高充气效率和安全性

手柄式



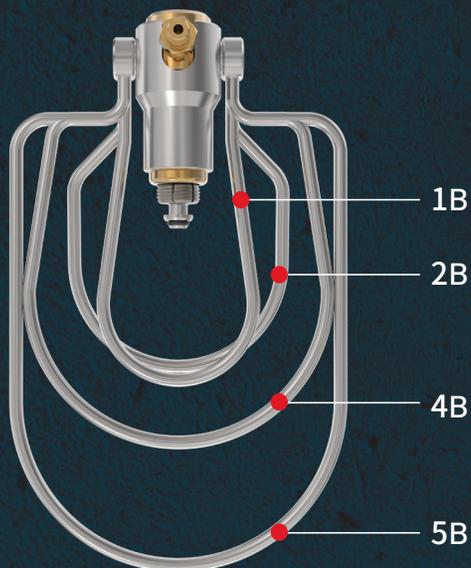
套筒式



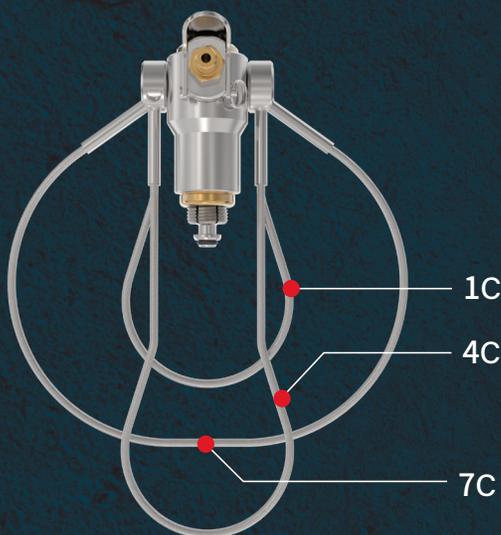
夹箍式



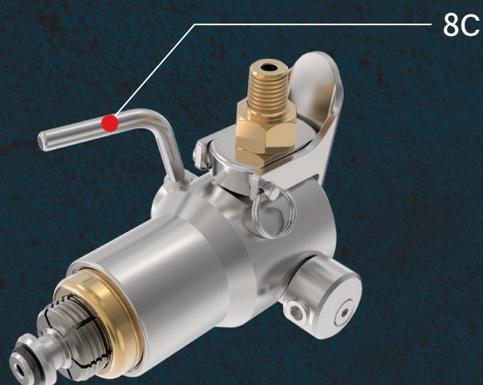
手柄样式



刚性手柄	适用阀门类型
1B	常规阀门, 不带保护罩
2B	RPV 阀门, 不带保护罩
4B	带保护罩阀门 (不适用于集装箱充装)
5B	带大型保护罩阀门 (不适用于集装箱充装)



柔性手柄	适用阀门类型
1C	带保护罩阀门
4C	带保护罩阀门
7C	带超大型保护罩阀门



杆式手柄	适用阀门类型
8C	带保护罩阀门

GQF2G/ QF-2G阀门

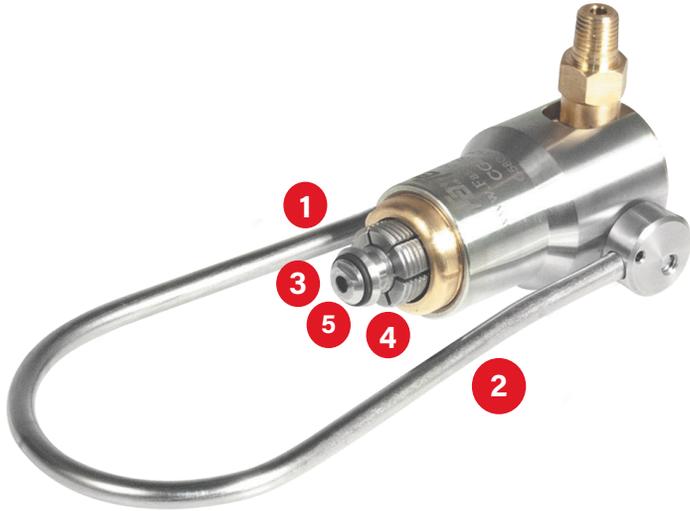
用于压缩气体充装的内部密封连接器——手柄驱动

连接阀门:

QF-2G 等国标G5/8母头螺纹阀门

气体类型

氧气、氮气、氦气、氩气、惰性气体、混合气体等



规格

压力等级*	接液材料
248 bar (3600 psi)	黄铜、蒙乃尔合金、不锈钢
工作温度	密封材料
-17°C 至 +60°C (0°F 至 140°F)	特氟龙、氟橡胶
终端端口	其他材料
1/4NPT、G5/8 (可选)	黄铜、300 系列不锈钢

注意:用于氧气充装时要清洁。
* ASME B31.3 标准的压力等级。

- 1 快速连接 QF-2G等国标G5/8母头阀门
- 2 告别反复扭转的充气方式,降低工作强度
- 3 安全、快速、无泄漏,提高充气效率
- 4 压力辅助密封技术,介质压力越大,密封性能越好
- 5 可选伸缩式 RPV 销

手柄样式

刚性手柄、柔性手柄、杆式手柄、套筒(可选)。

驱动方式

手柄驱动:90°翻转手柄即可轻松连接/断开
套筒驱动:推拉式连接/断开

GQF2/ QF-2 阀门

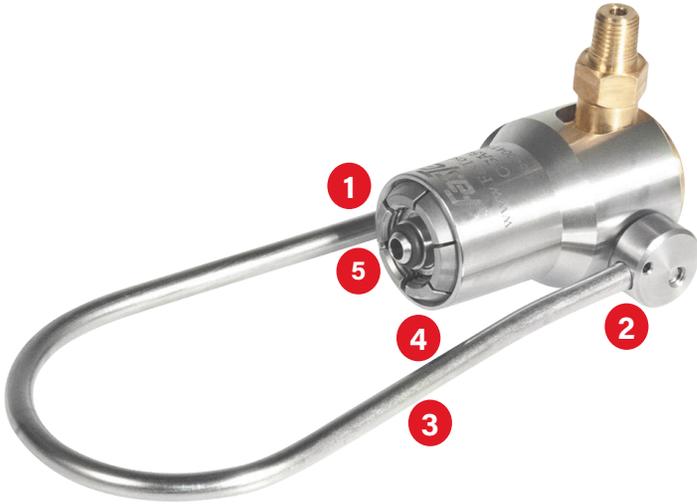
用于压缩气体充装的外部密封连接器——手柄驱动

连接阀门:

QF-2 等国标G5/8公头螺纹阀门

气体类型

氧气、氮气、氦气、氩气、惰性气体、混合气体等



规格

压力等级*	接液材料
248 bar (3600 psi)	黄铜、蒙乃尔合金、不锈钢
工作温度	密封圈材料
-17°C 至 +60°C (0°F 至 140°F)	特氟龙、氟橡胶
终端端口	其他材料
1/4NPT、G5/8 (可选)	黄铜、300 系列不锈钢

注意:用于氧气充装时要清洁。
* ASME B31.3 标准的压力等级。

- 1 压力辅助密封技术, 介质压力越大, 密封性能越好
- 2 告别反复扭转的充气方式, 降低工作强度
- 3 符合人体工程学的防脱手柄套住瓶阀, 双重保障更安全
- 4 套筒式充装连接器可选, 专为自携式医疗气瓶设计
- 5 可选伸缩式 RPV 销

手柄样式

刚性手柄、柔性手柄、杆式手柄、套筒(可选)。

驱动方式

手柄驱动: 90° 翻转手柄即可轻松连接/断开
套筒驱动: 推拉式连接/断开

MediMate / EN ISO 407 PIN INDEX

用于压缩气体充装的密封连接工具——夹箍式手柄驱动

连接阀门：

EN ISO 407 PIN INDEX标准

气体类型

氧气、二氧化碳、空气、一氧化二氮、氮气



规格

压力等级*	接液材料
248 bar(3600 psi)	360 黄铜
工作温度	密封材料
-17°C 至 +60°C (0°F 至 140°F)	特氟龙、氟橡胶
终端端口	其他材料
1/4 外螺纹 NPT	黄铜、300 系列不锈钢

注意：用于氧气充装时要清洁。
* ASME B31.3 标准的压力等级。

- 1 正压内部安全机制, 防止压力下松脱
- 2 通过自对准浮动活塞瞬间连接到针型阀门, 即时密封
- 3 告别反复扭转的充气方式, 减少重复性操作损伤
- 4 压力辅助密封技术, 介质压力越大, 密封性能越好

手柄样式

夹箍式手柄

驱动方式

翻转手柄即可轻松连接/断开

其它压缩气体充装连接器

HPG580

气体类型:高纯度惰性气体和混合气体,纯度达到99.9999%



- 1 正压安全锁,防止压力下松脱
- 2 专为高纯度应用而设计,压力等级低至真空30微米汞柱,氦气泄漏率为 1×10^{-9} sccm
- 3 通过自对准内部浮动活塞瞬间连接到外螺纹,完成牢固密封
- 4 符合人体工程学的防脱手柄套住瓶阀,增加安全性
- 5 可选伸缩式 RPV 安全销

压力等级*	接液材料
248 bar (3600 psi)	黄铜、300 系列不锈钢
工作温度	密封材料
-17°C 至 +60°C (0°F 至 140°F)	FDA 级氟橡胶, 特氟龙
终端端口	其他材料
1/4 外螺纹 NPT	黄铜、300 系列不锈钢

注意:通过BAM 测试。用于氧气充装时要清洁
* ASME B31.3 标准的压力等级。

G540 WOB

连接到需要内置安全销的标准阀门



- 1 正压安全锁,防止压力下松脱
- 2 通过自对准内部浮动活塞瞬间连接到外螺纹,完成牢固密封
- 3 符合人体工程学的防脱手柄套住瓶阀,增加安全性
- 4 防止过度拧紧损坏阀门
- 5 RPV销可收缩,避免磕碰,防止损坏

压力等级*	接液材料
3600 psi (248 bar)	黄铜、蒙乃尔合金
工作温度	密封材料
0°F 至 140°F (-17°C 至 +60°C)	特氟龙
终端端口	其他材料
1/4 外螺纹 NPT	黄铜、300 系列不锈钢

注意:通过BAM 测试。用于氧气充装时要清洁
* ASME B31.3 标准的压力等级。

CryoVent

连接到杜瓦罐泄压阀



- 1 阀套在压力下锁定,以防意外断开
- 2 瞬时连接泄压阀,安全引导排气到外部
- 3 连接普通烟道时,声学降噪功能使操作人员不受噪音影响
- 4 线圈式配件可选,便于在高凝填充过程中松开套筒

压力等级	连接口规格
55 bar (800 psi)	Generand 和 Rego 泄压阀六角螺母上
工作温度*	密封材料*
-51°C 至 +93°C (-60°F 至 +200°F)	氟硅橡胶
外壳材料	
黄铜	

注意:BAM 测试。用于氧气时要清洁
* ASME B31.3 标准的压力等级。

* 工作温度取决于不同的密封材料。

** 更多密封材料类型,请咨询厂家。

更多适用的连接标准与配置

所有国标GB (包括但不限于G5/8、G1/2、G3/4、W21.8-14、M22×1.5)、

英标BS、美标CGA、法标NF、德标DIN 及其他标准

详情请联系 FASTEST



FASTEST 全球经销网络



**更多选择
请联系FASTEST**

fastsalescn@fastestusa.cn
0755-27084905



美国设计

总部 | 美国

1646 Terrace Drive, Roseville, MN, 55113-1317, USA

电话: +1 651.645.6266 · 传真: +1.651.645.7390 · www.fastestinc.com

深圳 | 中国

中国深圳市宝安区福海街道福园一路 35 号天瑞工业园 A9 栋

电话: (0755) 27084905 · 邮箱: fastsalescn@fastestusa.cn